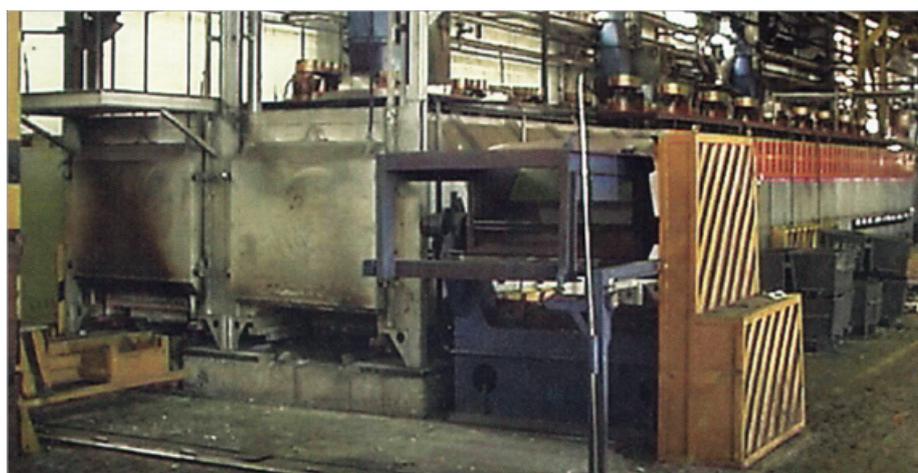


WAGENHERDOFEN (TUNNELOFEN) ZUM WEICHGLÜHEN VON LAGERRINGEN



WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN DES PRODUKTS

Beheizungsart:	Elektrische Widerstandsheizung
Arbeitsraum- Abmessungen(mm):	800 x 800 x 25.000
Max. Betriebstemperatur:	950 °C
Wärmeisolierung:	Kombination von Faserkeramik und Schamott-Mauerwerk
Steuerung:	SPS, Industrie-PC, mit automatischem Zyklus
Datenerfassung:	Industrie-PC, mit vollständiger Datenerfassung
Wärmebehandlungs- Technologie:	Weichglühen von Lagerringen nach dem Schmieden
Eigenschaft:	Kontinuierlich arbeitender, direkt beheizter Tunnelofen, durch den die Charge von Wagen großer Tragkraft gefahren wird (Wagenherdofen). Die Beheizung ist in 5 Zonen aufgeteilt. Zwecks besserer Wärmeübergabe sind in jeder Zone Umwälzer eingebaut. Die Werkstücke werden in Chargenkörbe gelegt und so auf Herdwagen geladen. Während der Wärmebehandlung fahren die Wagen schrittweise durch die verschiedenen Temperaturzonen vom Anfang bis zum Ende des Ofens durch.
Anwendung:	Weichglühen und Entspannungsglühen von Massenfertigungs-Teilen, Maschinen-Elementen und –Konstruktionen aus legierten oder unlegierten Stählen.
Auswahlkriterien:	Abmessungen und Gewicht der Werkstücke, Weichglühungs-Temperatur, erforderliche Temperaturgenauigkeit sowie sonstige technologische Sollparameter (Aufheiz- und Abkühl-Geschwindigkeit usw.).
Bemerkung:	Der Betrieb des Auftraggebers wurde von uns modernisiert, d.h. die alten Öfen (2 Stück) wurden abgerissen und an ihrer Stelle die oben beschriebenen 2 funktionsgleichen Öfen aufgestellt. Während der Planung bzw. Ausführung des Projektes musste mit berücksichtigt werden, dass der Kunde auf Rekonstruktion und Wiederverwendung der Wagen und der Bahnen der abgerissenen alten Öfen in unveränderter Funktionalität bestand.