

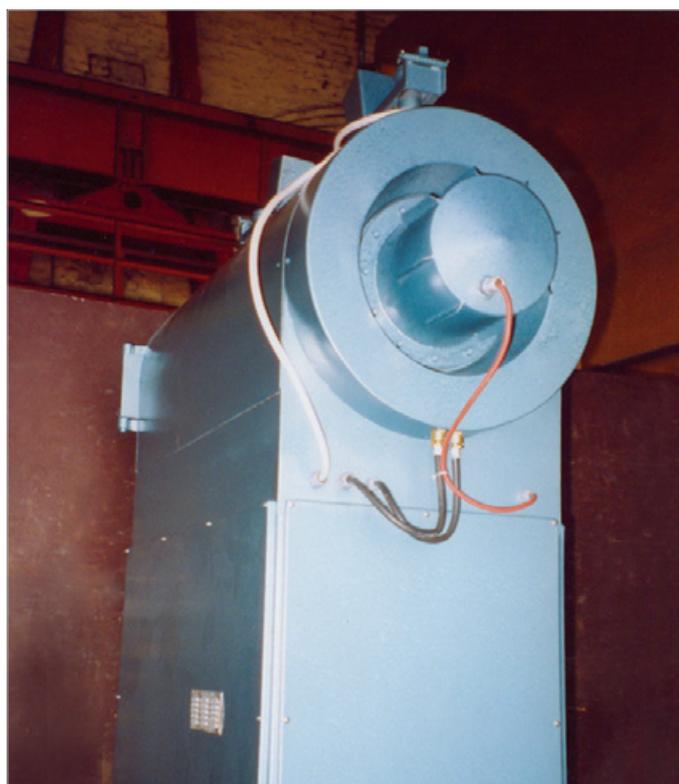
## TROCKNUNGS- UND RAUMSTRUKTUR- VERNETZUNGSOFEN FÜR KUNSTHARZ-VERARBEITUNG



### WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN DES PRODUKTS

Beheizungsart:	Elektrische Widerstandsheizung
Leistung:	6 kW
Arbeitsraum-Abmessungen(mm):	800x1200x800
Max. Betriebstemperatur:	120 °C
Temperaturgenauigkeit des Ofenraumes:	± 1 °C
Chargengewicht:	20 kg
Wärmeisolierung:	Steinwolle von 90 kg/m <sup>3</sup>
Steuerung:	SPS und Festkörperrelais, OMRON-Temperaturregelung
Angewandte Technologie:	Im Allgemeinen zur Trocknung in der Elektroindustrie

## TROCKNUNGS- UND RAUMSTRUKTUR-VERNETZUNGSOFEN FÜR KUNSTHARZ-VERARBEITUNG



Kurzbeschreibung des Produkts:	Der Aufbau des Ofens ähnelt dem eines elektrisch beheizten Kammerofens, mit dem Unterschied, dass bei diesem Ofen die Temperatur viel niedriger und die geforderte Temperaturgenauigkeit viel strenger ist. Im allgemeinen werden die Öfen bis zur Betriebstemperatur von 150 °C zu den Trocknungsöfen eingestuft. Die Frischluft wird von einem Hochleistungs-Umwälzer eingesaugt bzw. ausgeblasen, dieser sorgt auch für die intensive Umwälzung der Ofenatmosphäre, um eine gute Temperaturgenauigkeit zu erreichen. Der Ofen kann auch evakuierbar ausgeführt werden, um die im Kunstharz vorhandenen Bläschen zu entfernen. Das Evakuieren erfolgt ohne Umwälzung der Atmosphäre. Nach Ablauf der Evakuierungszeit wird der Ofen gelüftet und die konvektive Beheizung gestartet.
Anwendung:	In der Elektroindustrie zur Trocknung, Aushärtung und Raumstruktur-Vernetzung der Kunstharz-Füllungen der kunstharzgebundenen Wicklungen (in Netzgeräten, Transformatoren, Rotoren von Elektromotoren usw.).
Auswahlkriterien:	Temperatur- und Energiebedarf des Trocknungs- und Raumstruktur-Vernetzungsprozesses, erforderliche Temperaturgenauigkeit sowie sonstige geforderte technologische Parameter (Aufheiz-Geschwindigkeit, nötige Luftmenge usw.).