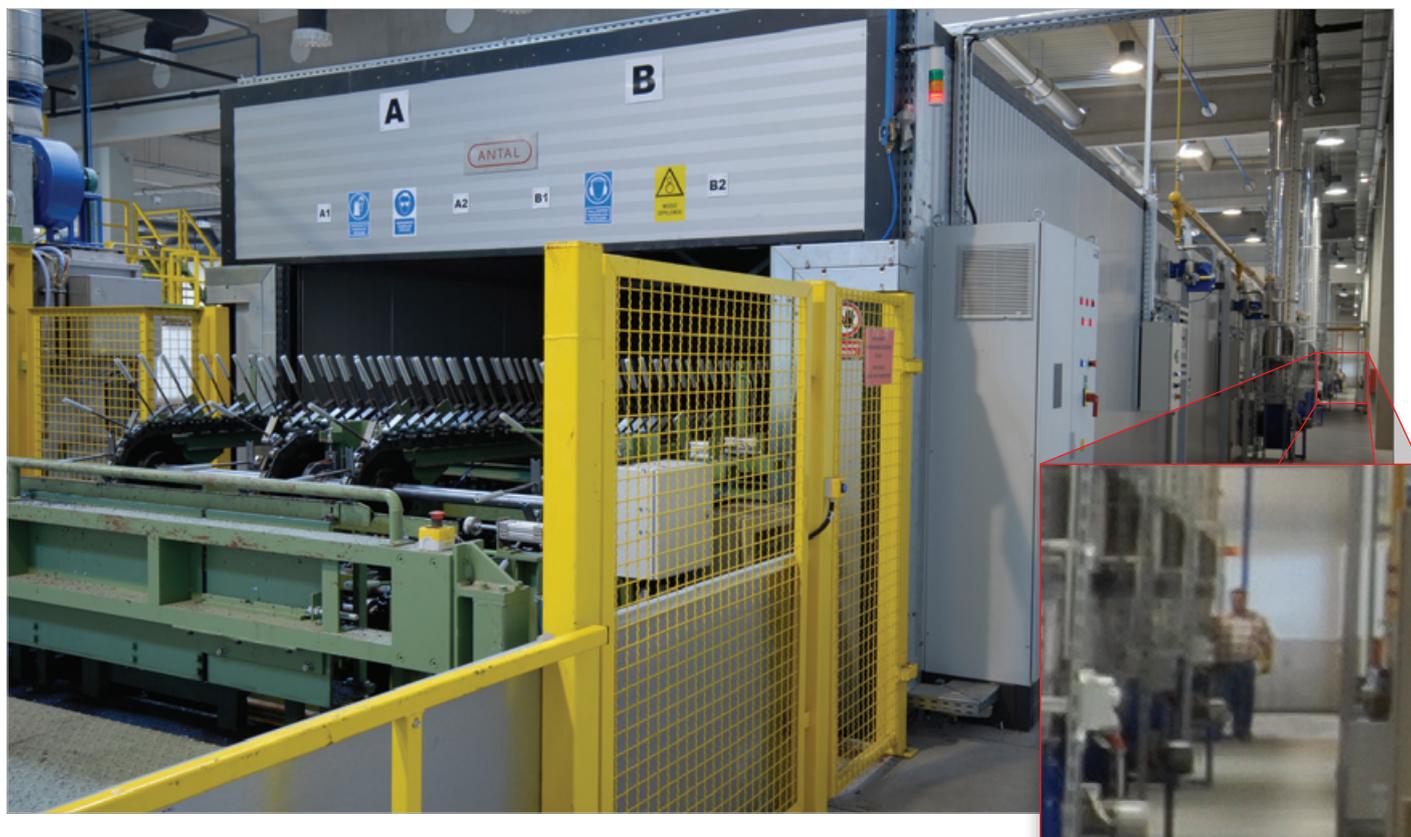


NIEDERTEMPERATUR-TUNNELOFEN (TROCKNEROFEN)



WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN DES PRODUKTS

Beheizungsart:	Erdgasbefuerung, direkt
Leistung:	3500 kW
Arbeitsraum-Abmessungen (m):	4m x 3m x 100m
Max. Betriebstemperatur:	150 °C
Chargengewicht:	Kontinuierliche mechanische Beschickung
Wärmeisolierung:	Steinwolle, 160 kg/m ³
Steuerung:	SPS, PC, Ethernet-Netzwerk, Internetzugriff
Datenerfassung:	Kontinuierliche Datenerfassung auf PC
Angewandte Technologie:	Trocknung von farbiger, auf Stahlblech aufgebracht Kunstharz-Beschichtung

NIEDERTEMPERATUR-TUNNELOFEN (TROCKNEROFEN)



Kurzbeschreibung des Produkts:	Kontinuierlich arbeitender, direkt beheizter Tunnelofen mit eingebauter Förderbahn zur Beförderung der zu trocknenden Güter durch die verschiedenen Temperaturzonen des Ofens. Die Beheizung ist in 12 Zonen aufgeteilt. Hochleistungs-Umwälzer sorgen in jeder Zone für die intensive Umwälzung der Ofenatmosphäre, um eine gute Temperaturgenauigkeit zu erreichen. Die erhitzte Luft wird von den Umwälzern durch eine bemasste Düsenwand auf die zu trocknenden Teile geleitet. Die Frischluftzufuhr wird durch die motorisch betätigten Lamellen der Jalousie zugeführt. Die Position der Lamellen der Jalousie wird kontinuierlich kontrolliert, ihre aktuelle Position wird auf der Bedienfläche in Prozent angezeigt. Die Jalousien können von dem Berührungs-Bildschirm geregelt werden. Die Einstellung dieser Regelung kann ausschließlich vom Schichtleiter und von dem beauftragten Bediener der jeweiligen Schicht nach Eingabe des persönlichen Passwortes geändert werden. Zur Modifizierung der Anlagenparameter (wie auch Temperatureinstellungen der Zonen, Modifizierung des Lamellenstandes der Jalousien sowie der sonstigen technologischen Parameter) ist die Eingabe des jeweiligen persönlichen Passwortes erforderlich.
Anwendung:	Die Anlage wird in einer technologischen Linie zwecks Trocknung der kontinuierlich zugeführten Erzeugnisse oder deren diverser Beschichtungen verwendet.
Auswahlkriterien:	Temperatur- und Energiebedarf des Trocknungsprozesses, erforderliche Temperaturgenauigkeit sowie sonstige technologische Parameter (Aufheiz-Geschwindigkeit, nötige Luftmenge usw.).