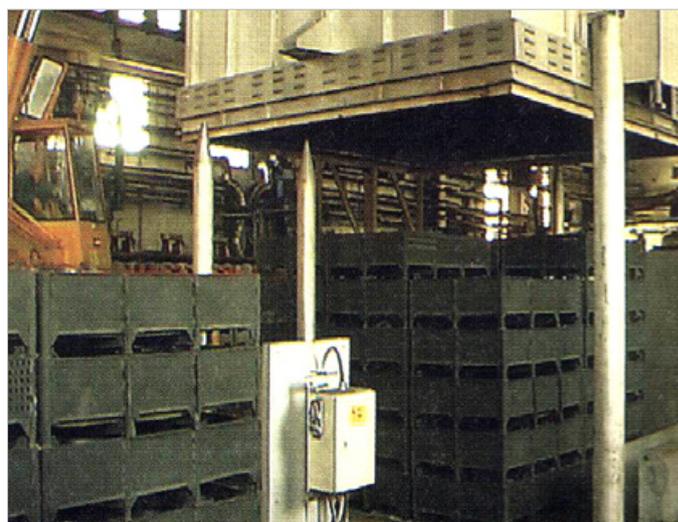


HAUBENOFEN



WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN DES PRODUKTS

Beheizungsart:	Elektrische Widerstandsheizung
Spannung:	3 x 400 V, 50 Hz
Leistung:	400 kW
Arbeitsraum-Abmessungen (mm):	3000 x 3000 x 2500
Max. Betriebstemperatur:	900 °C
Chargengewicht:	20.000 kg
Wärmeisolierung:	Faserkeramik
Steuerung:	SPS, Industrie-PC, mit vollständiger Datenerfassung
Wärmebehandlungs-Technologie:	Präzisions-Weichglühen von Lagerringen (ohne Schutzgas)
Kurzbeschreibung des Produkts:	Ein diskontinuierlich arbeitender, direkt beheizter Wärmebehandlungs-ofen von viereckigem Arbeitsraum. Die Beschickungsebene des Ofens befindet sich in der Höhe des Bodens der Werkstatt. Die mit Faserkeramik isolierte Ofenhaube kann hochgehoben werden. In dieser Haube befinden sich die elektrischen Heizwiderstände und zwecks gleichmäßiger Wärmezufuhr zur Chargensäule ein Hochleistungs-Umwälzer. Die Werkstücke werden mit dem Hallenkran in Chargenkörben von oben in den Ofenraum gesetzt. Nach Ende der Beschickung wird der Arbeitsraum durch Absenken der Haube abgeschlossen. Nach Beendigung der Wärmebehandlung wird die Haube hochgehoben und die Charge herausgenommen.
Anwendung:	Zum Weichglühen und zum Normalisieren der durch Massenproduktion hergestellten verschiedenen Waren der Eisen- und Stahlindustrie.
Auswahlkriterien:	Abmessungen und Gewicht der Werkstücke, die gewünschte Wärmebehandlungstechnologie und ihre Zielparameter.