







www.antalkft.hu

DREHHERDOFEN



| WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN DES PRODUKTS | |
|--|---|
| Beheizungsart: | Elektrische Widerstandsheizung |
| Leistung: | 2 x 90 kW |
| Arbeitsraum-Abmessungen(m): | Ø2500 x 500 (Größte Beschickungsabmessungen: Ø 600 x 300) |
| Max. Betriebstemperatur: | 1000 °C |
| Temperaturgenauigkeit des Ofenraumes: | ±5 °C |
| Wärmeisolierung: | Herd aus Korund / Faserkeramik-Isolierung |
| Steuerung: | SPS Fabrikat Schneider |
| Datenerfassung: | Registrierung Fabrikat JUMO |
| Angewandte Technologie: | Vor der Presshärtung durchzuführende Erhitzung der Werkstücke in Stickstoff-Gasatmosphäre und Sicherstellung eines entsprechenden Kohlenstoffpegels durch Zugabe von Methanol, um eine Entkohlung zu vermeiden. |











www.antalkft.hu

DREHHERDOFEN





| Kurzbeschreibung des Produkts: | Kontinuierlich arbeitender, direkt beheizter Glühofen oder Wärmebehandlungsofen, dessen Herd ringförmig oder tellerförmig ist. Die Charge wird auf den Herd gestellt und fährt mit dem Herd zusammen durch den Ofenraum, wobei die Härtungs-Kerntemperatur der Werkstücke erreicht wird. Kann auch mit Gasheizung ausgeführt werden. Durch eine an der Vorderseite des Ofens angebrachte Spezialtür wird die Charge – je nach Gewicht mit Manipulator oder manuell - in den Ofen hineingegeben bzw. herausgenommen. Der Ofen kann auch mit Schutzgasatmosphäre betrieben werden, in diesem Fall muss die Tür jedoch mit Flammenschleier versehen werden. Er kann einfach bedient werden, sein Arbeitsbedarf ist mittelmäßig, es kann jedoch auch ein Manipulator verwendet werden. Die Höhe der Betriebskosten wird von der Art des Schutzgases beeinflusst. |
|--------------------------------|--|
| Anwendung: | Wärmebehandlung der in Massenfertigung erzeugten Werkstücke. |
| Auswahlkriterien: | Abmessungen und Gewicht der Werkstücke, Zielparameter der Wärmebehandlungstechnologie. |
| Bemerkung: | Technologisches Ziel, Wärmebehandlungstemperatur sowie Temperatur-Genauigkeit, Kurve der Wärmebehandlungstemperatur in Abhängigkeit der Zeit, Abmessungen und Gewicht der Werkstücke, Art und Weise der Beschickung und Entnahme sowie die dafür erforderlichen Einrichtungen, Schutzgasbedarf, benötigte Wärmebehandlungs-Leistung (kg/h), Betriebsstunden des Ofens, gewünschte Beheizungsart (elektrisch, oder Gas) usw. |

www.antalkft.hu