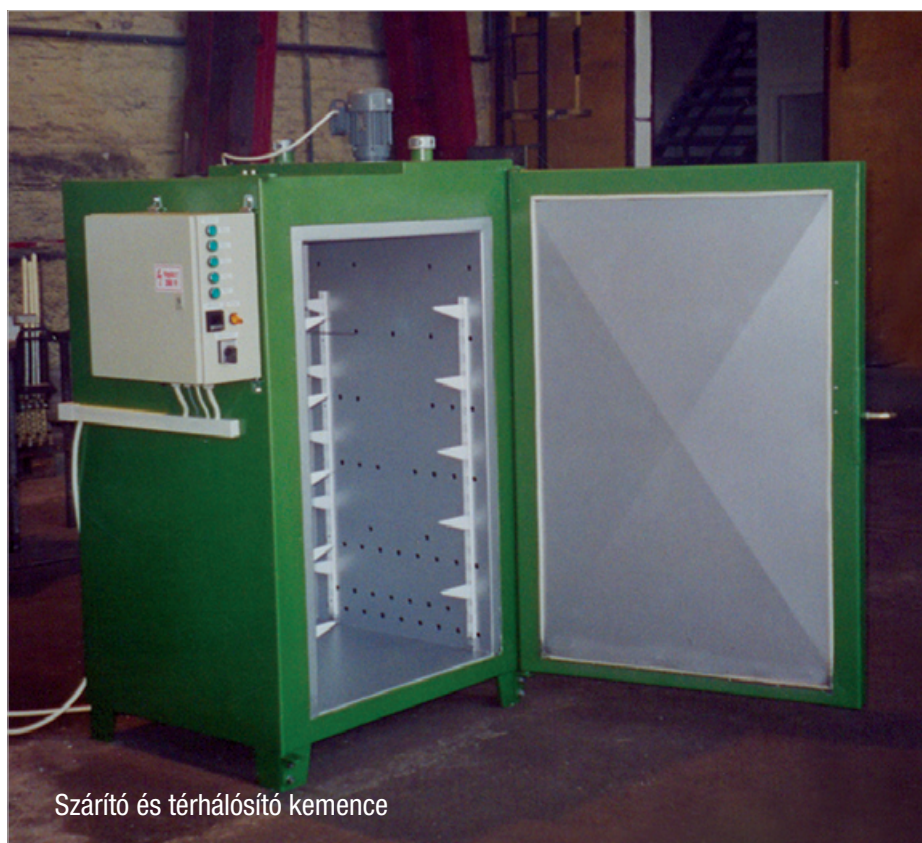


SZÁRÍTÓ ÉS TÉRHÁLÓSÍTÓ KEMENCE (VÁKUUMOZHATÓ KIVITELBEN IS)



Szárító és térhálósító kemence

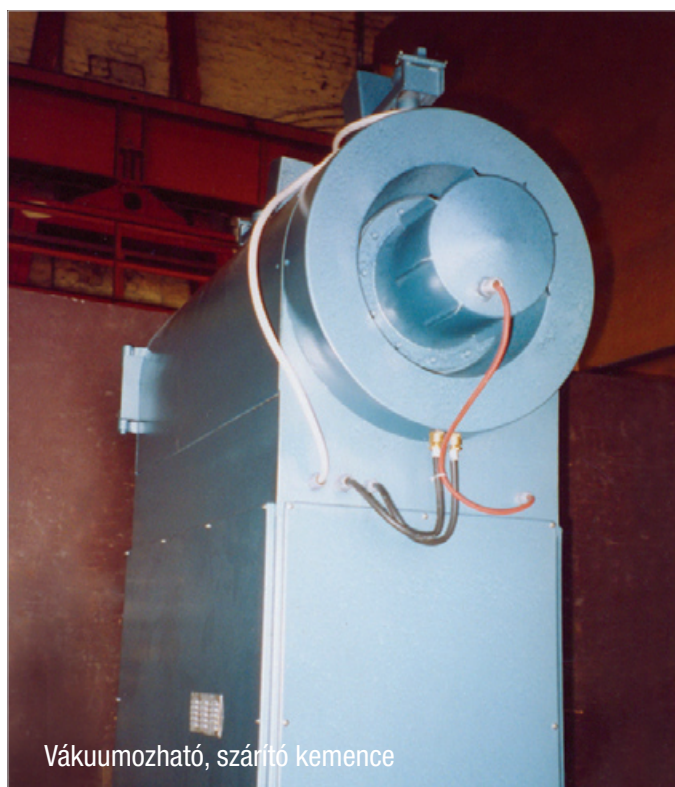


A FOTÓN LÁTHATÓ TERMÉK FŐBB MŰSZAKI ADATAI

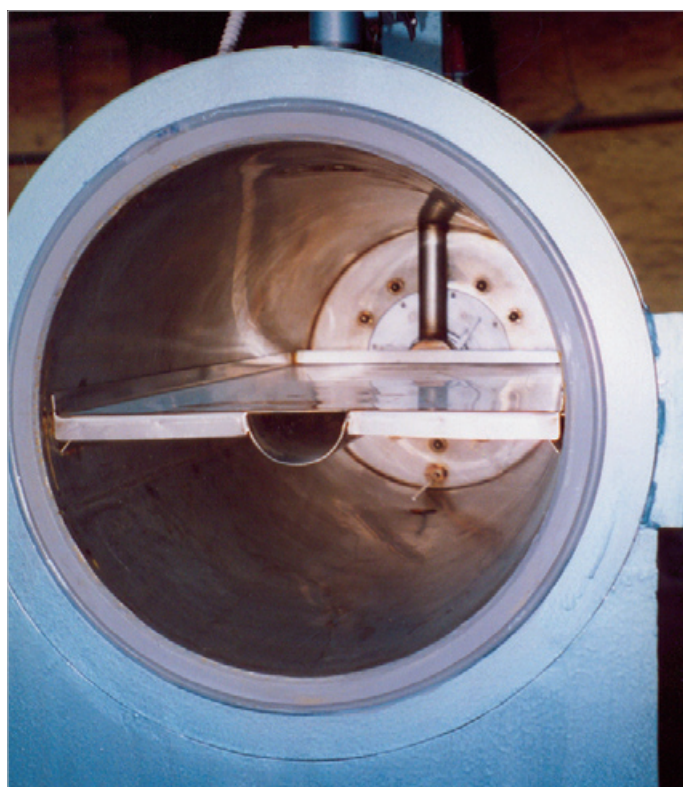
Fűtési mód:	Elektromos ellenállásfűtés
Teljesítmény	6 kW
Munkatér méretei (mm):	800x1200x800
Max. üzemi hőfok:	120 °C
Munkatér hőmérséklet-pontosság:	± 1 °C
Betétsúly:	20 kg
Hőszigetelés:	90 kg/m ³ kőzetgyapot
Vezérlés:	PLC és szilárdtestrelé, OMRON hőmérséklet szabályozó
Alkalmazott technológia:	Általában villamos ipari szárítás

További adatok a következő oldalon. >

SZÁRÍTÓ ÉS TÉRHÁLÓSÍTÓ KEMENCE (VÁKUUMOZHATÓ KIVITELBEN IS)



Vákuumozható, szárító kemence



A kemence rövid ismertetése

Leírása:	A kemence felépítésében a közvetlen villamos fűtésű kamrás kemencéhez hasonlítható, azzal az eltéréssel, hogy ebben az esetben az üzemi hőmérséklet sokkal alacsonyabb és a hőmérséklet-pontosságra vonatkozó igények sokkal szigorúbbak. Általában 150 OC hőmérsékletig beszélünk szárító kemencékről (szárító kályhákról). A jó hőmérséklet eloszlás érdekében, intenzív hatású keverő ventilátor gondoskodik az atmoszféra mozgatásáról, valamint végzi a frisslevegő beszívást és kifúvást. A kivitel elvégezhető vákuumozhatóan is, ekkor a műgyantában lévő buborékok távolíthatóak el. Légkeverés nélkül történik a vákuumozás, majd ez idejének elteltével megtörténik a levegő atmoszféra beeresztése és a konvektív fűtés indítása.
Felhasználása:	A villamosiparban alkalmazzák műgyanta kötésű tekercsek (tápegység gyártás, transzformátor, motorok forgórésze, stb.) szárítására és műgyanta töltetnek kikeményítésére és térhálósítására.
Kiválasztási szempontok:	Szárítási és térhálósítási hőmérséklet és hőigény, kívánt hőmérsékletpontosság, egyéb kívánt technológiai paraméterek (felfűtési sebesség, igényelt levegőmennyiség stb.).