

## GÖRGŐS FENEKŰ KEMENCE

## A KEMENCE RÖVID ISMERTETÉSE

Leírása:	Nagy teljesítményű, folyamatos üzemű, közvetett (általában sugárzócsöves, ritkábban elektromos) fűtésű alagútkemence, amelyben az adag görgősoron mozgatva halad végig. A hőkezelés során a betét a görgősoron a kemence elejétől végéig végighalad a kemencének az egymás mögé építetett, különböző hőmérsékletű zónáin (fűtő, hőtartó, hűtő zónák). Nagy munkadarabok (pl. acélhengerművek hengerelt kör- és négyszögacél termékeinek) valamint kisebb, tálcákra rakott (huzaltekercek, szalagtekercek, alakos darabok) vagy kosárba helyezett kis alakos darabok (pl. csapágygyűrűk) hőkezelésére egyaránt alkalmas.
Felhasználása:	Adagokban, rakatokban való termék elhelyezésénél alkalmazható, folyamatos termelés esetén. Praktikus kivitel a görgős fenekű kemence sor, amikor a hőkezelő berendezés különböző technológiai lépések sorába kerül beépítésre. Kapacitása, termelékenysége hasonló a tolókemencékhez, azonban kivitele sokkal finomabb, gépészete igényesebb, ebből fakadóan a beruházási költsége is magasabb. Előnye a tolókemencével szemben, hogy az adag, közvetlenül a továbbító pályára rakodható.
Kiválasztási szempontok:	Technológiai cél, hőkezelési hőmérséklet és hőmérsékletpontosság, a hőkezelés hőmérséklet-idő görbéje, munkadarab(ok) méretei és súlya, az anyag berakásának és kivételének módja, ahhoz szükséges eszközök, védőgáz igény, szükséges hőkezelési teljesítmény (kg/h), a kemence üzemideje, kívánt fűtési mód (villamos vagy gáz), ... stb..

Gyártás

Szervíz  
KarbantartásFővállalkozás  
Organizáció

Kereskedelem

