

FORGÓFENEKŰ KEMENCE (KARUSSZEL KEMENCE)



A berendezés megnevezése:	Forgófenekű kemence (karusszel kemence)
A FOTÓN LÁTHATÓ TERMÉK FŐBB MŰSZAKI ADATAI	
Fűtési mód:	Elektromos ellenállás fűtés
Teljesítmény:	2 x 90 kW
Munkatér méretei (mm):	Ø2500 x 500 (Beadagolható méret: Ø 600 x 300)
Max. üzemi hőfok:	1000 °C
Munkatér hőmérséklet-pontosság :	±5 °C
Hőszigetelés:	Korund fenék / Szálkerámia szigetelés
Vezérlés:	Schneider PLC
Adatgyűjtés:	JUMO regisztráló
Alkalmazott technológia:	Alkatrészek, présedés előtti hevítése N2 védőgázban és szénszint létrehozása a dekarbonizáció elkerülése érdekében metanol hozzáadásával.

További adatok a következő oldalon. >

FORGÓFENEKŰ KEMENCE (KARUSSZEL KEMENCE)



A Forgófenekű kemence rövid ismertetése

Leírása:	Folyamatos üzemű, közvetlen fűtésű, körgyűrű alakú, vagy tányérfenekű izzító vagy hőkezelő kemence, amelyben a betét a fenékre helyezve, azzal együtt halad át, a kemence terén, így elérve az edzési maghőmérsékletet. Lehet gáztüzelésű kivitelű is. A betétet a betétsúlytól függően manipulátorral, vagy kézzel rakják be, ill. szedik ki a kemence első oldalán elhelyezett speciális ajtón keresztül. A kemence védőgázzal üzemeltethető, de ebben az esetben az ajtót lángfüggönnyel kell ellátni. Kiszolgálása egyszerű, közepesen munkaigényes, vagy manipulátor elvégezheti a feladatot. Üzemelési költségüket a védőgázfajta befolyásolja.
Felhasználása:	Tömeggyártású alkatrészek hőkezelésére.
Kiválasztási szempontok:	A munkadarab(ok) méretei, mennyisége és súlya, a hőkezelési technológia célparaméterei.
Megjegyzés:	Technológiai cél, hőkezelési hőmérséklet és hőmérsékletpontosság, a hőkezelés hőmérséklet-idő görbéje, munkadarab(ok) méretei és súlya, az anyag berakásának és kivételének módja, ahhoz szükséges eszközök, védőgáz igény, szükséges hőkezelési teljesítmény (kg/h), a kemence üzemideje, kívánt fűtési mód (villamos vagy gáz), ... stb..