

## ÁTTOLÓ KEMENCE

### A KEMENCE RÖVID ISMERTETÉSE

Leírása:	Folyamatos üzemű, direkt vagy indirekt fűtésű kemence, amelyben a hőkezelendő anyagot tolóberendezés tolja át a kemencén úgy, hogy a kemence végén megtörténik az adag kivétele, majd új adag érkezik a kemence térbe, ezzel a teljes sor egy egységnyit előre halad. A betétegység a kemencefenék tűzálló anyagból készült fenéksínjein csúszik. A betétegységnek négyszögletesnek kell lennie (négyszög szelvényű munkadarab, vagy tömegáru esetén ilyen adagolókosár). A hőkezelt anyag a kemence végén a homlokfalán kiképzett nyíláson, a fenéken kialakított résen, vagy kereszttoló géppel a kemence oldalfalán kerül kiadásra. A kemence boltozaton vannak elhelyezve a keringető ventilátorok, az oldalfalon pedig a sugárzócsövek. A hőmérséklet egyenletességének biztosítására adott esetben a kemencébe muffolat (tokot) építenek. A tolókemencék a legegyszerűbb kivitelű folyamatos üzemű tömegtermelő hőkezelő berendezések, amelyek üzemeltetéséhez a kemencetérben nem szükséges gépi berendezés.
Felhasználása:	Izzítás, valamint tömegáruk folyamatos cementálása.
Kiválasztási szempontok :	Technológiai cél, hőkezelési hőmérséklet és hőmérsékletpontosság, a hőkezelés hőmérséklet-idő görbéje, munkadarab(ok) méretei és súlya, az anyag berakásának és kivételének módja, ahhoz szükséges eszközök, védőgáz igény, szükséges hőkezelési teljesítmény (kg/h), a kemence üzemideje, kívánt fűtési mód (villamos vagy gáz), ... stb..

Gyártás

Szervíz  
KarbantartásFővállalkozás  
Organizáció

Kereskedelem

